

EKS Serisi / EKS Series

EKS Serisi / EKS Series

EKS Servo - Enerji Tasarruflu Plastik
Enjeksiyon Makinesi
*EKS Hydraulic Servo Energy Saving Injection
Moulding Machine*

FAVORİ
GRUP

YENİ NESİL HİZMET YENİ NESİL TEDARİKÇİNİZ
NEW GENERATION SERVICE, NEW GENERATION SUPPLIER

FAVORİ GRUPA.Ş.
TR, İstanbul

Head Office

Selahaddin Eyyubi Mah. 1629.Sok.
No:3/3 Esenyurt, 34490
TURKEY/ İstanbul

T +90 212 407 0607
F +90 212 407 0608

info@favorigrup.com

FAVORİ GRUPA.Ş.
TR, Manisa

Branch Office

75. Yıl Mahallesi Kenan Evren San. Sit.
5323. Sk. No: 35/A Yunusemre
TURKEY/ Manisa

T +90 236 302 3232
M +90 541 428 4663
F +90 236 302 3030
ege@favorigrup.com

FAVORİ GROUP EU OOD.
BG, Bourgas

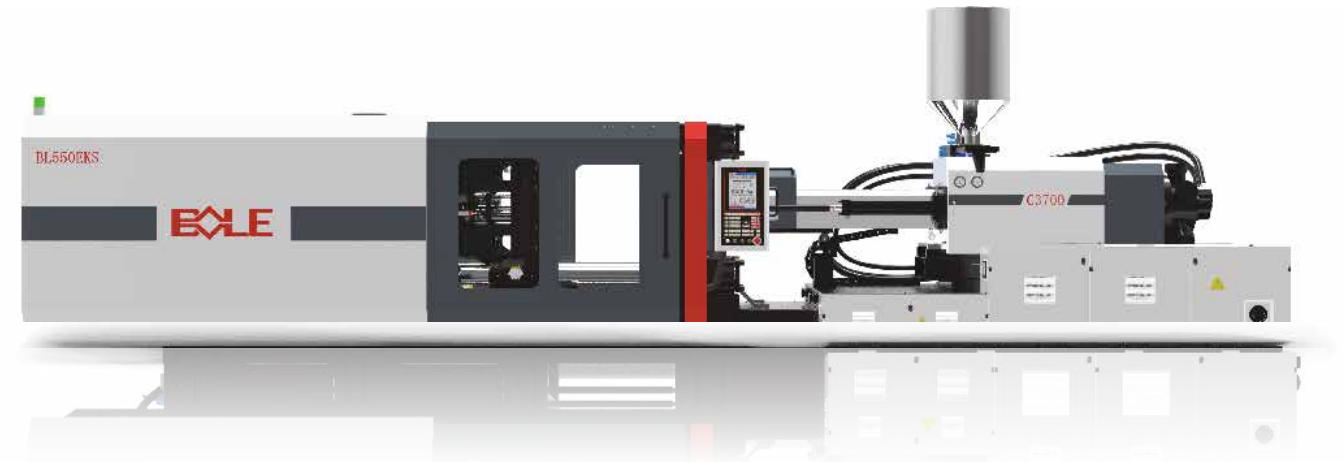
Europe Office

Serdika Str. No:2B Floor: 3 Office
No:1 8000
BULGARIA/ Bourgas

T +359 88 995 9588
T +90 549 746 6929

info@favorigrup.com

EXLE
Injection Moulding Machine



FAVORİ
GRUP



Mekanik, elektrik, hidrolik, yazılım ve montaj kısımlarında 60dan fazla yeni güncelleme.

More than 60 technical upgrading in terms of mechanical, electrical, hydraulic, software and assembling process.



• Akıllı Intelligent

Akıllı ağ yönetim sistemi

Endüstri 4.0'a geçiş akıllı fabrikaların yeni çağını açtı. Robot, kalıp ısıtıcı, chiller, makine aksesuarları vb. gibi parçalardan bilgileri alan yüksek performanslı PLC veri etkileşimi ve kablolu ağ yönetimini gerçekleştirir. Ayrıca, bilgisayar veya cep telefonu her zaman makine bilgilerini, proses parametrelerini, çalışma durumunu, arıza durumunu ve ürün analizini anında görebilir. Bilgisayar tarafından gönderilen istekler, çalışma verimliliğini maksimize etmeyi, daha iyi ürün planlama ve operasyon kontrolünü, üretim verimliliğini iyileştirmeyi amaçlamaktadır. Bu arada, EMS veri değişim terminali sağlayarak, tüm fabrika hattını otomatikleştirmeyi mümkün kılıyoruz.

Intelligent networking management system

March into industry 4.0, opening a new era of intelligent factories.

High performance PLC of MMI, which getting information of robot, mold temperature controller, cooling water, machine accessories, etc, realize data interaction, wireless networking management system. Besides, PC or cell phone terminal can always tell machine information, process parameters, operation status, failure situation and product analysis at a glance. Order dispatched by computer, which aims to working efficiency maximization, better product planning and operation control, production efficiency improvement. Meanwhile, we provides EMS data Exchange terminal, making it possible to automate the whole line of factory.

• İstikrarlı Stable

60'dan fazla teknik yenilikle yapısal sağlamlığı %30 artmış, Avrupa standartlarında mükemmel bir performansa ulaşmıştır.

Structural rigidity increased by 30% with more than 60 technical innovations, excellent performance reaches to European standards.

• Hassas Accurate

Kalıp açık/kapalı pozisyon hassasiyeti: $\pm 0,5\text{mm}$. Enjeksiyon pozisyon hassasiyeti: $\pm 0,2\text{mm}$. Enjeksiyon gramaj hassasiyeti: %3

*Mold open&close positioning accuracy: $\pm 0,5\text{mm}$
Injection positioning accuracy: $\pm 0,2\text{mm}$
Injection weight accuracy: 3%*

• Ekonomik Economy

İncelemelerimiz sonrasında BOLE merkezden kilitleme makas tasarımının, geleneksel kilitleme tasarımına oranla müşterilerin kalıplarının %80'inde %2-5 oranında hammadde tasarrufu sağladığı sonucuna vardık.

After sample survey, we conclude BOLE central clamping toggle design can save 2-5% material for 80% of customers' mold, comparing to traditional edge clamping toggle design.

Mengene Ünitesi

Clamping Unit

Merkezden Kilitleme Yapısı
Çin Ulusal Orjinallik Patent'i ni aldık
(Patent No: ZL2011 10250342.5)

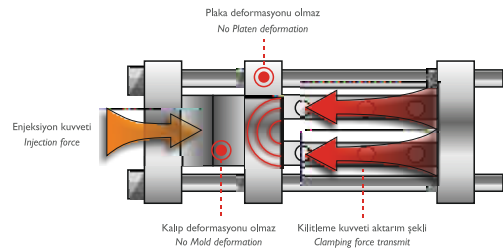
Center-clamping Structure
Obtained the Natioanal Invention Patent of China
(Patent No: ZL2011 10250342.5)

EKS'in merkezden kilitleme yapısı profesyonel bir program ile tasarlandı ve simüle edildi. Tüm yapı sertliği %30 artırıldı.

EKS centre clamping structure was design and stimulate by professional software . overall structure rigidity increased by 30%

Makas Sistemi Karşılaştırması

Toggle System Comparison

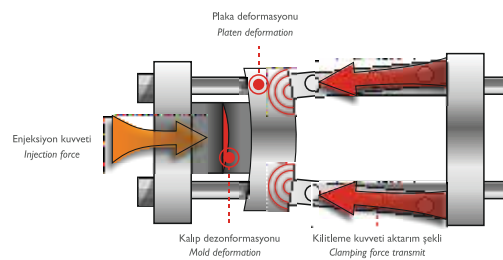


BOLE

BOLE Merkezden Kilitleme Yapısı

BOLE Centre Clamping Strcuture

- **100%** Kilitleme kuvveti verimliliği
Clamping force efficiency
- **2-5%** Hammadde tasarrufu
Material saving
- Kalıp aşınmasını, plaka eğilmesini azaltır
Reduces mold wear, platen deflection
- Daha az çapak oluşumu ile çapak temizleme işini azaltır.
Less possibility of flash, save flash trim work



Others

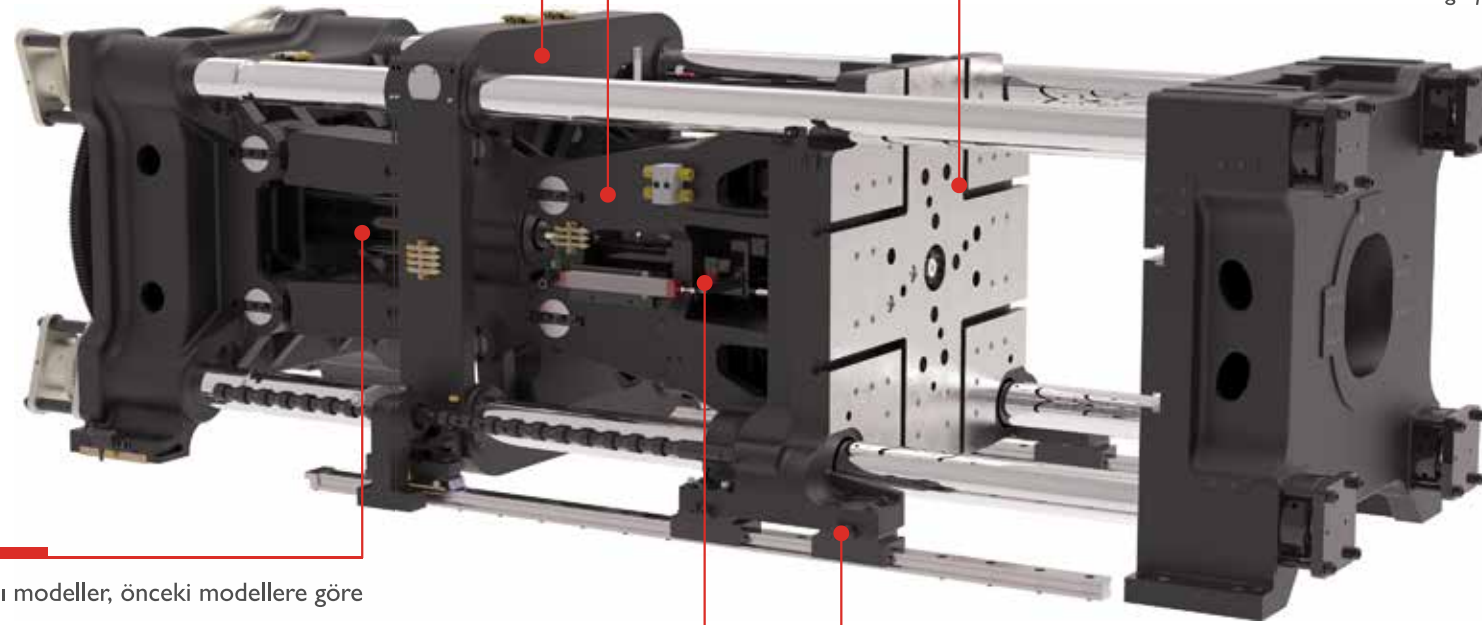
Geleneksel Makas Sistemi

Tradition Toggle System

- **80-85%** Kilitleme kuvveti verimliliği
Clamping force efficiency
- Hareketli plakadaki deformasyon ürünlerin çapaklı olmasına, hammadde israfına ve çapak temizleme işçiliğine sebep olur.
Moving platen with obvious deformation, cause flashes, waste of material and labor trim tha flashes

EKS'nin yeni kilitleme yapısı dizaynı. Daha dayanıklıdır ve daha az kalıp bozulması sağlar, daha fazla kalıp bağlanabilir.

New designed EKS clamping structure. Bear averaged force, Less platen distortion, apply for more molds.



280 – 4000 Ton arası modeller, önceki modellere göre daha az alan kaplar.

280 – 4000 Ton offer more spaces with built-in clamping cyclinder compared with previous model

Kolayca sökülüp takılabilen, patentli hızlı bağlama jakı tüm itici tipleri için uygundur.
Optimize edilmiş plaka yapısı ile itici çektirme milinin takılması kolaydır

Patented pneumatic fast forced resetting connector, assemble & disassemble easily, adapted to all ejector structure
Optimized platen structure, easy to install compulsive ejector back rod

Yeni makas yapısı, daha hızlı, daha kararlı, kısa kuru çevrim süresi.

New toggle structure, faster speed, more stable, short dry cycle time

Hasarları önlemek için T kanallı ve vidalı plaka

T slot plus threaded hole platen, to avoid damage problem.

Hareketli plaka destek yapısı: 70 – 470 ton arası makinelerde kolonlarda yağlamaya ihtiyaç duyulmaz, lineer kızak kullanılır, bu sayede kalıp bölgesi temiz tutulur. 550 ton ve üzeri makinelerde de ağır kalıplar bağlandığında makinenin daha kararlı ve güvenilir hale getirmek için kaymaz ayak tasarımı kullanılır.

Moving platen supporting structure: 70 – 470 ton use linear guide instead of tie bar without lubrication to keep mold area clean. 550 ton and above use non-slip foot design to make the machine more stable and reliable when heavy mold is loaded

Enjeksiyon Ünitesi Injection Unit

Alman Tasarımı
Plastikleştirme Sistemi
German Designed
Plasticizing System



Tüm seriler en iyi plastikleştirme etkisini ve verimi elde etmek için A/B/C vida ve 23:1 L/D oranı ile donatılmıştır.

All series can fit with A/B/C screw, L/D ratio 23:1, to achieve the best plasticizing effect and efficiency

Alman tasarımı plastikleştirme sistemi Uzak Doğulu rakiplerinin %20 üzerinde bir verim sağlar.

Originate from Germany design plasticizing system, efficiency excess above 20% of domestic level

Yenilenmiş ünite dizaynı, yüksek sertlikte enjeksiyon yatağı, lineer kızakla desteklenen yapı

Upgrade module design, high rigidity injection seat, linear guide supporting structure

Daha iyi ergitme için sıcaklık kontrollü boğaz soğutma flanşı

Enhanced cooling ring for barrel with temperature control, better charge efficiency

Yeni enjeksiyon pistonu, daha düşük enjeksiyon yağı dönüş direnci

New injection cylinder, lower injection oil back resistance

Güçlendirilmiş besleme ünitesi, kararlı ve uzun ömürlüdür.

Strengthened charge unit, stable, long life

Enjeksiyon şasisi 3 farklı model üniteyi taşıyacak şekilde tasarlanmıştır.

Compatible injection base for three different model

- Alman tasarımı plastikleştirme sistemi Uzak Doğulu rakiplerinin %20 üzerinde bir verim sağlar.
Originate from Germany design plasticizing system, efficiency excess above 20% of domestic level
- Karmaşık teknik gereksinimlere cevap verebilecek özel tasarımlar
Custom made complicated technical requirement, applied to special plasticizing system
- Tüm seriler en iyi plastikleştirme etkisini ve verimi elde etmek için A/B/C vida ve 23:1 L/D oranı ile donatılmıştır.
All series can fit with A/B/C screw, L/D ratio 23:1, to achieve the best plasticizing effect and efficiency

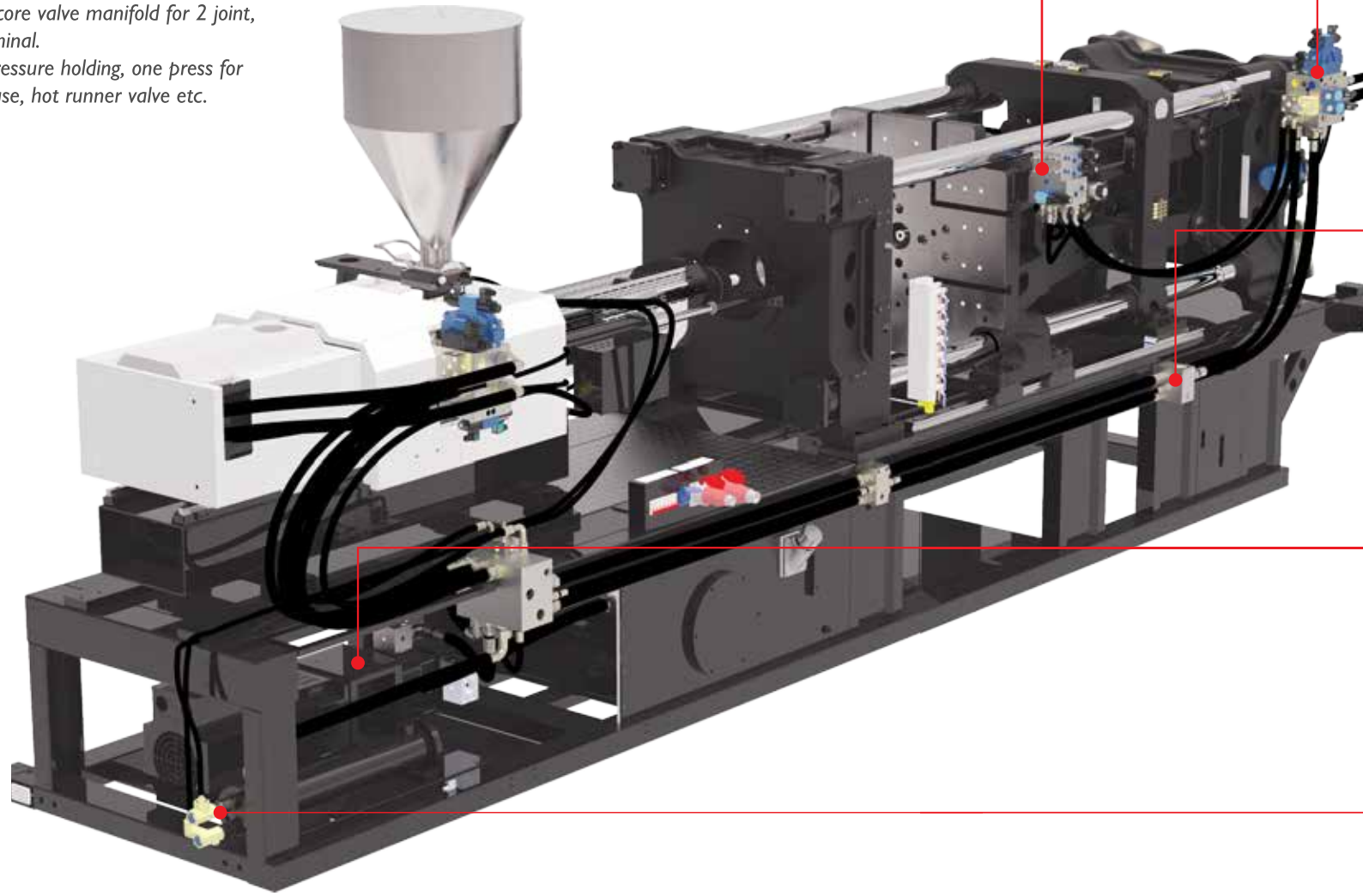
Hidrolik Ünite

Hydraulic Unit

Her bir maça için 2 ayrı piston bağlama imkanı
Opsiyonlar: Maça basıncı tutma, sıcak yolluk valfi v.b.

Standard 1 set of core valve manifold for 2 joint, fast combined terminal.

Optional: core pressure holding, one press for core pressure release, hot runner valve etc.



Patentli yazılım algoritması ile mengene ünitesinde özel hidrolik sistem, pozisyon doğruluğu ($\pm 0.5 \text{ mm}$)

Special hydraulic system for clamping with patent software algorithm, position accuracy to ($\pm 0.5 \text{ mm}$)

Yağ kaçağını önleyen kaynaksız hidrolik hortum sistemi

Non welding hydraulic pipe system, avoiding oil leakage problem.

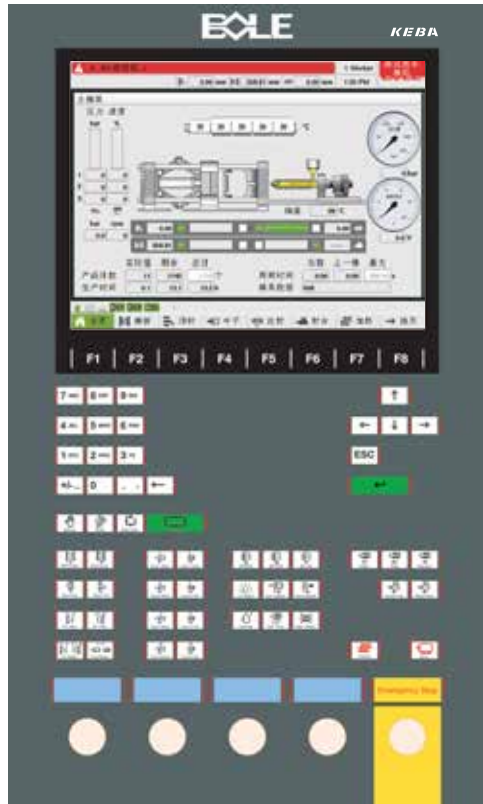
Düşük momentumlu servo sistem, hızlı tepki süresi (30 – 50ms), 175 bara kadar yükselen sistem basıncı. Enjeksiyon basıncı ve hızı büyük ölçüde artırılmıştır.

Use low momentum servo system, quick response time (30 – 50ms), system pressure rise up to 17.5Mpa injection pressure & speed increased greatly.

Yağ sıcaklığı otomatik kontrol sistemi, daha az soğutma suyu ihtiyacı, daha kararlı makine.

Oil temperature auto control system, less cooling water consumption, more machine stable.

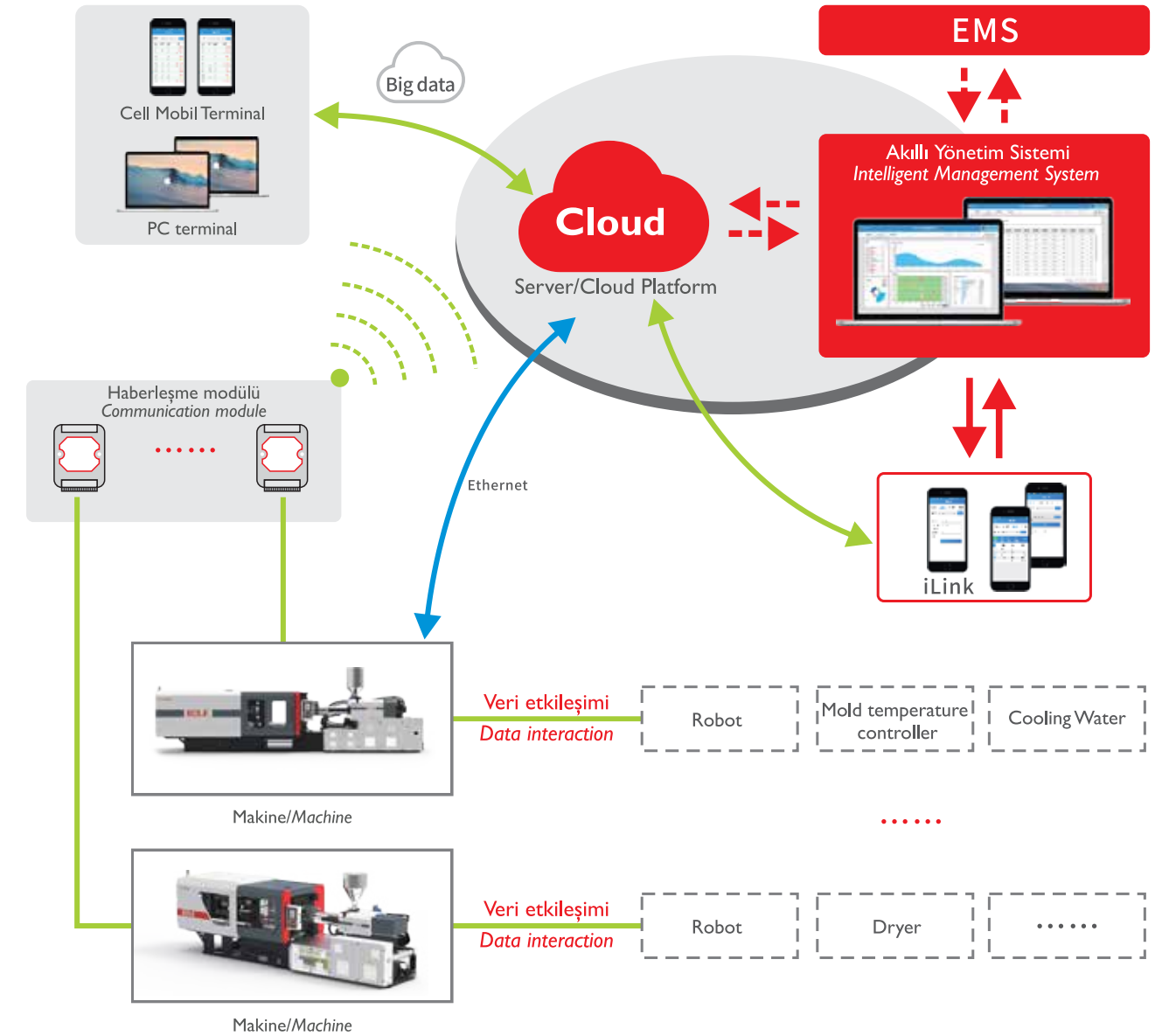
Akıllı Yazılım Tasarımı Intelligent Software Design



- EKS serisinde KEBA kontrol grubu standart olarak sunulur; BL70-850EKS arası makinelerde 10 inç ekranlı KEBA-i I 075 kullanılırken 1000 Ton ve üzeri makinelerde 12 inç ekranlı KEBA-i I 1080 kontrol grubu kullanılır. EST kontrol grubu ise opsiyon olarak sunulur.
EKS series equipped with KEBA controller as standard, BL70-850EKS equipped with KEBA-i I 075 in 10". Machines above 1000T (included) all equipped with KEBA-i I 1080 12". EST Controller can be optional.
- Kısa devre korumalı I/O güvenlik birimi bulunur
Equipped with I/O safety advice against short circuit
- Kendi dizaynımız olan patentli yazılımımız yüksek doğruluk, yüksek zeka ve yüksek ölçeklenebilirlik sunar. Endüstri 4.0'a ayrılmış arayüz standarttır (MES, OPC vb)
High accuracy, high intelligence and high scalability own designed control software with patent, standard with reserved interface of industrial 4.0 (MES, OPC etc)
- Elektrik bileşenlerinde uzun ömürlü Schneider, Eaton, ABB, Fuji gibi markalar kullanılır.
Main electric component use brand Schneider Eaton, ABB, Fuji, which ensure long service life.
- Bağımsız yüksek ve düşük güç kabloları parazit engeller.
Independent strong and weak wire layout, high anti interference.
Independent electric control box structure, convenient for installation, examination and repair.

Akıllı Ağ Yönetim Sistemi Intelligent Networking Management System

Endüstri 4.0 ile akıllı fabrikaların çağı açılıyor
March into industry 4.0, opening a new era of intelligent factories.



MMI yüksek performanslı PLC, kalıp şartlandırıcı, chiller, robot gibi makine aksesuarlarından bilgi alır. Veri işleme gerçekleşir ve ağ yönetim sistemi ile kablosuz iletişim kurar. Bununla birlikte bilgisayar veya cep telefonu ile her zaman makine bilgileri, parametreler, çalışma durumu, arıza durumu ve ürün analizi görülebilir. Bilgisayar ile kontrol edilen sistem daha iyi ürün, planlama ve operasyon kontrolü, üretim verimliliği ve iyileştirmeyi en üst düzeye çıkarmayı hedefler. Ayrıca MES terminali ile tüm üretimi otomatikleştiren veri alışverişini de sunuyoruz.

MMI high-performance PLC, which obtains robot information, from the mold temperature controller, cooling water, machine accessories, etc. It performs data processing and communicates wirelessly with the network management system. In addition, by PC or cell phone the terminal can always indicate machine information, the process of parameters, operation status, fault situation and product analysis at a glance. Controlled by the computer, it aims to maximize work efficiency, a better product, planning and operation control, production efficiency and improvement. We also offer data exchange with MES terminal, which allows to automate all the production.

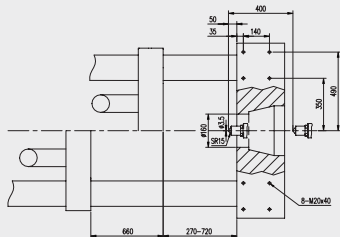
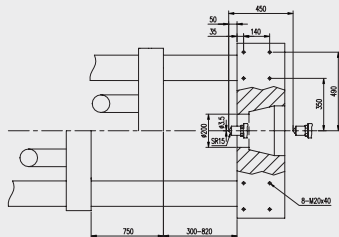
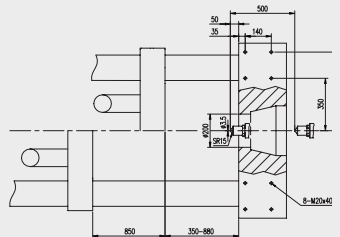
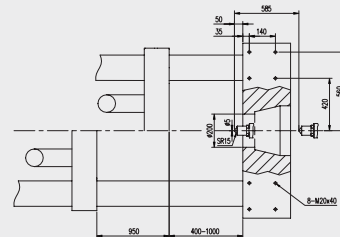
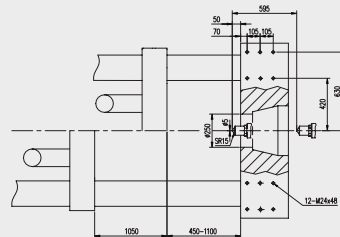
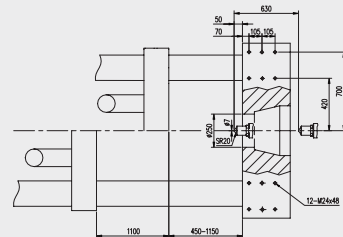
Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION			BL70EKS/C170				BL100EKS/C340				BL140EKS/C460				BL170EKS/C630				BL230EKS/C860				BL280EKS/C1450			
Uluslararası Standartlar International Specification			170				340				460				630				860				1450			
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Tipi Screw Specification		AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C
	Vida Çapı Screw Diameter	mm	22	25	28	32	28	32	36	40	32	36	40	45	36	40	45	50	40	45	50	55	50	55	60	65
	L/D oranı Screw L/D Ratio	L/D	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	55	71	89	117	111	145	183	226	161	203	251	318	229	283	358	442	314	397	491	594	569	689	820	962
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	51	65	82	107	102	133	168	208	148	187	231	292	211	260	329	406	289	366	451	546	524	634	754	885
		OZ	1.8	2.3	2.9	3.8	3.6	4.7	6.0	7.3	5.2	6.6	8.2	10.3	7.4	9.2	11.6	14.4	10.2	12.9	15.9	19.3	18.5	22.4	26.6	31.3
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into air	cm³/s	61	78	98	128	78	102	130	160	105	133	164	208	114	141	178	220	139	176	217	263	192	232	276	324
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	318	246	196	150	313	239	189	153	291	230	186	147	275	223	176	143	277	219	177	147	256	211	178	151
	Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	145				180				200				225				250				290			
	Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	160				127				131				112				111				98			
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/dk r/min	300				280				250				215				221				210				
Mengene Ünitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	700				1000				1400				1700				2300				2800			
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	320				360				420				480				530				580			
	Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mmXmm	360X330				410X360				460X410				510X460				560X510				660X610			
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	140				160				180				200				220				240			
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	370				420				470				530				580				680			
	Max. Daylight Max. Daylight	mm	690				780				890				1010				1110				1260			
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	70				100				130				150				150				190			
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	31				34				49				49				67				68			
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	20				22				37				37				39				44			
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	adet / pcs	5				5				5				5				9				13				
Sıcak Sistem Gücü Driving and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	MPa	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5			
	Motor Gücü Drive Power	kW	8.9				13.4				16.4				16.4				20.5				26.7			
	Isıtıcı Gücü Installed Heating Power	kW	4.6	5.4	6.1	6.9	5.8	6.8	7.9	9	7.8	8.8	10	11.3	11.2	12	13.2	14.4	11.4	13	14.6	16.2	18.5	18.5	21	23
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		3+1				3+1				3+1				3+1				4+1				4+1			
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	25				25				25				50				50				50			
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	120				150				180				230				280				350			
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mXmXm	3.8X1.2X1.7				4.2X1.22X1.85				4.8X1.35X1.85				5.3X1.53X2.15				5.8X1.55X2.15				6.4X1.58X2.2			
	Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	3.1				3.7				4.5				6.5				7				9			
Plaka Ölçüsü Plate Side Size																										

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

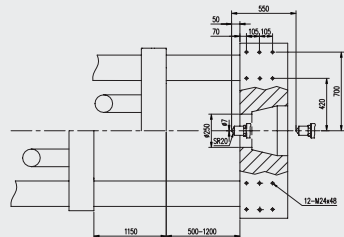
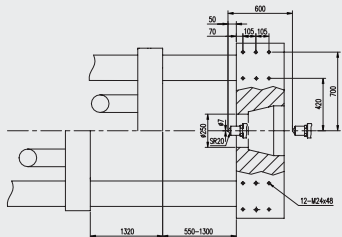
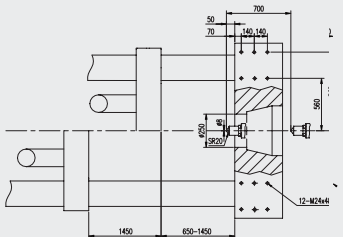
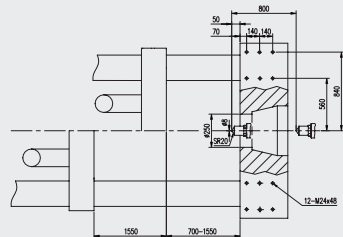
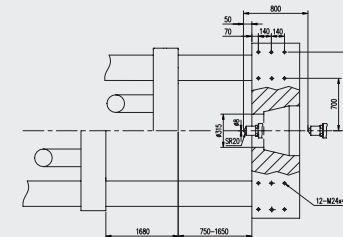
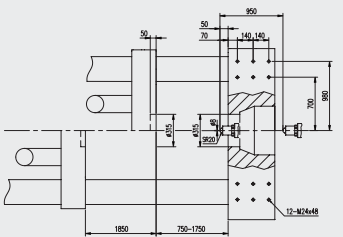
Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION			BL350EKS/C2050				BL470EKS/C3000				BL550EKS/C3700				BL650EKS/C4800				BL750EKS/C5900				BL850EKS/C7900			
Uluslararası Standartlar International Specification			2050				3000				3700				4800				5900				7900			
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Tipi Screw Specification		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Vida Çapı Screw Diameter	mm	60	65	75	80	70	75	85	90	75	80	90	95	80	85	90	100	80	90	100	110	90	100	110	120
	L/D oranı Screw L/D Ratio	L/D	23	23	23	21.3	23	23	23	21.5	23	23	23	21.7	23	23	23	20.7	23	23	23	21	23	23	23	21
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	918	1078	1435	1633	1423	1634	2099	2353	1832	2085	2639	2940	2286	2581	2893	3572	2512	3179	3925	4749	3465	4278	5177	6161
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	845	992	1320	1502	1309	1503	1931	2164	1686	1918	2428	2705	2103	2374	2662	3286	2311	2925	3611	4369	3188	3936	4763	5668
		OZ	29.9	35.0	46.7	53.1	46.2	53.1	68.2	76.5	59.6	67.8	85.8	95.6	74.3	83.9	94.1	116.1	81.7	103.4	127.6	154.4	112.7	139.1	168.3	200.3
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into air	cm³/s	271	271	423	481	361	361	532	597	451	513	649	723	510	576	646	798	547	547	854	1034	666	822	995	1184
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	226	193	145	127	212	185	144	128	204	179	142	127	210	186	166	134	230	181	147	121	230	186	154	129
	Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	325				370				415				455				500				545			
	Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	96				94				102				102				106				105			
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/dk r/min	175				164				158				153				139				122				
Mengene Ünitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	3500				4700				5500				6500				7500				8500			
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	660				750				850				950				1050				1100			
	Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mmXmm	710X660				810X760				860X800				960X860				1060X960				1120X1020			
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	270				300				350				400				450				450			
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	720				820				880				1000				1100				1150			
	Max. Daylight Max. Daylight	mm	1380				1570				1730				1950				2150				2250			
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	190				220				220				240				270				300			
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	68				116				116				152				198				198			
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	44				72				72				107				129				129			
	İtici Sayısı Number of Ejector Bar	adet / pcs	13				17				17				21				21				21			
Sıcak Sistem Gücü Driving and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	MPa	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5			
	Motor Gücü Drive Power	kW	40.9				50.7				16.4 + 40.9				16.4 + 50.7				26.7 + 50.7				50.7 + 50.7			
	Isıtıcı Gücü Installed Heating Power	kW	21.8	24	26.2	26.2	27	29.2	31.4	31.4	32	35.5	37.5	37.5	36	38.3	40.6	40.6	43	48.5	54	59.5	50	54.2	58.4	58.4
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		4+1				4+1				5+1				5+1				5+1				6+1			
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	50				50				100				100				100				100			
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	420				500				750				850				1000				1200			
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mXmXm	6.9X1.75X2.25				7.8X2X2.3				8.5X2.2X2.6				9X2.3X2.7				9.8X2.7X2.7				10.2X2.7X2.7			
	Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	12.5				17				20				25				31				40			
Plaka Ölçüsü Plate Side Size																										

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

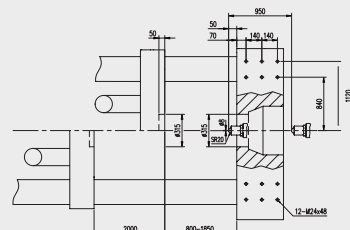
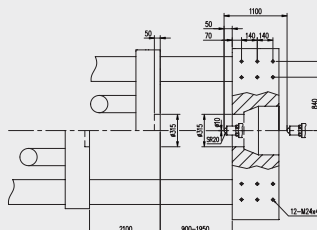
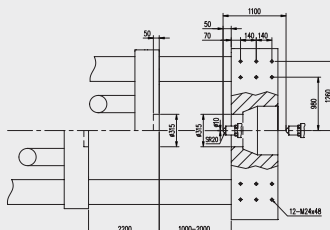
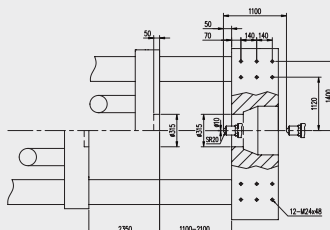
Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION			BLI000EKS/CI0000				BLI200EKS/CI0000				BLI400EKS/CI3500				BLI600EKS/CI9300				BLI850EKS/CI9300				BL2200EKS/C25000			
Uluslararası Standartlar International Specification			I0000				I0000				I3500				I9300				I9300				25000			
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Tipi Screw Specification		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Vida Çapı Screw Diameter	mm	100	110	120	130	100	110	120	130	110	120	130	140	120	135	145	155	120	135	145	155	140	150	160	170
	L/D oranı Screw L/D Ratio	L/D	23	23	23	21.2	23	23	23	21.2	23	23	23	21.5	23	23	23	21.5	23	23	23	21.5	23	23	23	21.6
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	4671	5652	6726	7894	4671	5652	6726	7894	6079	7235	8491	9841	8195	10372	11966	13673	8195	10372	11966	13673	12078	13865	15775	17809
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	4297	5199	6188	7262	4297	5199	6188	7262	5593	6656	7811	9051	7540	9543	11009	12579	7540	9543	11009	12579	11112	12756	14513	16384
		OZ	151.8	183.7	218.7	256.6	151.8	183.7	218.7	256.6	197.6	235.2	276.0	320.1	266.4	337.2	389.0	444.5	266.4	337.2	389.0	444.5	392.6	450.7	512.8	578.9
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into air	cm³/s	820	820	1180	1385	820	820	1180	1385	969	969	1353	1561	1105	1105	1614	1844	1105	1105	1614	1844	1361	1361	1778	2007
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	215	178	149	127	215	178	149	127	221	186	158	137	236	186	161	141	236	186	161	141	214	186	164	145
	Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	595				595				640				725				725				785			
	Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	104				104				102				98				98				88			
	Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/dk r/min	114				114				108				101				101				80			
Mengene Ünitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	10000				12000				14000				16000				18500				22000			
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	1150				1320				1450				1550				1680				1850			
	Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mmXmm	1160X1060				1260X1120				1420X1220				1520X1320				1620X1420				1720X1520			
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	500				550				650				700				750				750			
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	1200				1300				1450				1550				1650				1750			
	Max. Daylight Max. Daylight	mm	2350				2620				2900				3100				3330				3600			
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	300				350				350				400				400				450			
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	222				222				332				332				429				429			
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	139				139				249				249				330				330			
	İtici Sayısı Number of Ejector Bar	adet / pcs	21				21				29				29				29				33			
Sıcak Sistem Gücü Diving and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	MPa	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5			
	Motor Gücü Drive Power	kW	20.5 + 40.9 + 50.7				20.5 + 40.9 + 50.7				40.9 + 50.7 + 50.7				40.9 + 40.9 + 40.9 + 50.7				40.9 + 40.9 + 40.9 + 50.7				40.9 + 50.7 + 50.7 + 50.7			
	Isıtıcı Gücü Installed Heating Power	kW	56.2	60.4	62.4	62.4	56.2	60.4	62.4	62.4	74.6	78.1	81.6	81.6	70.7	76.5	80.7	80.7	89.9	95.7	99.8	99.8	112.1	116.4	120.7	120.7
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		6+1				6+1				7+1				7+1				7+1				8+1			
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	200				200				200				200				200				400			
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	1400				1400				1650				2250				2250				2500			
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mXmXm	11.3X3.1X3.9				11.5X3.1X3.9				12.5X3.3X4.15				13.8X3.56X4.3				14.5X3.6X4.3				15.5X3.75X4.3			
	Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	45				52				67				94				106				132			
Plaka Ölçüsü Plate Side Size																										

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product iprovement, we reserve the right to adjust the indidual parameters, without notice.

Teknik Özellikler / *Technical Data*

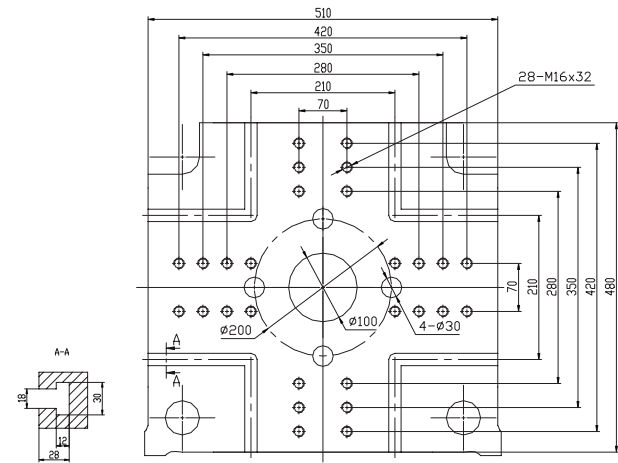
AÇIKLAMA / DESCRIPTION		BL2500EKS/C36000				BL2800EKS/C49000				BL3300EKS/C80000				BL4000EKS/C120000				
Uluslararası Standartlar International Specification		36000				49000				80000				120000				
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Tipi Screw Specification		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Vida Çapı Screw Diameter	mm	160	170	185	195	170	190	200	220	210	220	240	260	220	240	260	270
	L/D oranı Screw L/D Ratio	L/D	23	23	23	21.7	23	23	23	21.4	23	23	23	22	23	23	23	22.1
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	18589	20985	24852	27611	23707	29614	32813	39704	41888	45973	54711	64210	57751	68728	80660	86984
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	17102	19306	22863	25402	21811	27245	30188	36527	38537	42295	50334	59073	53131	63230	74207	80026
		OZ	604.3	682.2	807.9	897.6	770.7	962.7	1066.7	1290.7	1361.7	1494.5	1778.6	2087.4	1877.4	2234.3	2622.2	2827.8
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into air	cm³/s	1546	1546	2067	2296	1700	1700	2354	2848	2251	2251	2940	3450	2213	2213	3090	3333
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	198	175	148	133	209	167	151	125	190	174	146	124	208	174	149	138
	Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	925				1045				1210				1520			
	Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	77				75				65				58			
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/dk r/min	68				69				60				63				
Mengene Ünitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	25000				28000				33000				40000			
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	2000				2100				2200				2350			
	Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mmXmm	1820X1620				1920X1720				2110X1910				2420X2220			
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	800				900				1000				1100			
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	1850				1950				2000				2100			
	Max. Daylight Max. Daylight	mm	3850				4050				4200				4450			
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	500				500				550				600			
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	429				429				577				577			
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	330				330				443				443			
	İtici Sayısı Number of Ejector Bar	adet / pcs	33				33				25				25			
Sıcak Sistem Gücü Dmg and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	MPa	17.5				17.5				17.5				17.5			
	Motor Gücü Drive Power	kW	50.7 + 50.7 + 50.7 + 50.7				50.7 + 50.7 + 50.7 + 50.7 + 26.7				50.7 + 50.7 + 50.7 + 50.7 + 40.9 + 40.9				50.7 + 50.7 + 50.7 + 50.7 + 50.7 + 50.7			
	Isıtıcı Gücü Installed Heating Power	kW	175.8	180.7	188.7	188.7	222.7	233.7	239.5	239.5	222.7	229.1	242.9	242.9	246	259.8	274.8	274.8
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		8+1				8+1				8+1				8+1			
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	400				400				400				400			
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	2750				3000				3500				4000			
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mXmXm	17.5X3.95X4.5				18.6X3.95X5.1				20.5X4.45X5.6				22.5X4.65X6			
	Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	160				190				265				320			
Plaka Ölçüsü Plate Side Size																		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

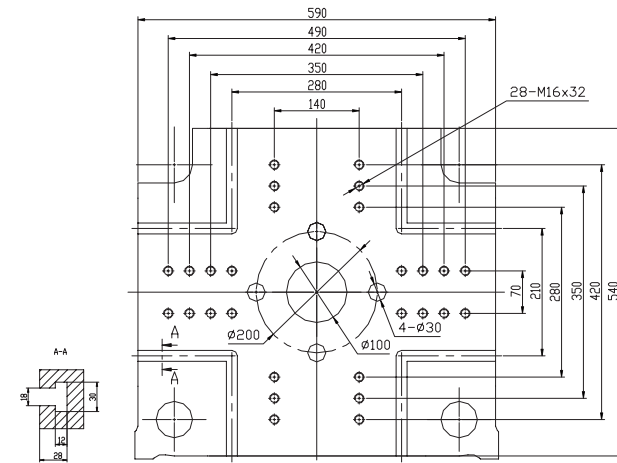
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Plaka Ölçüsü

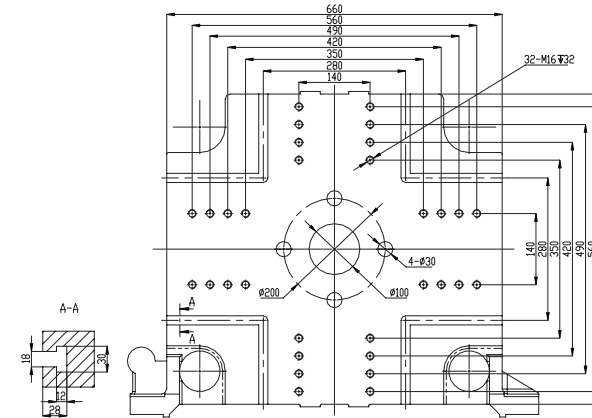
Platen Size



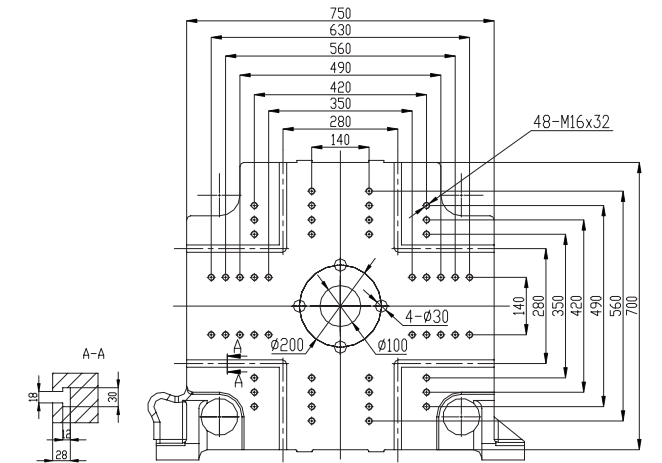
BL70EKS



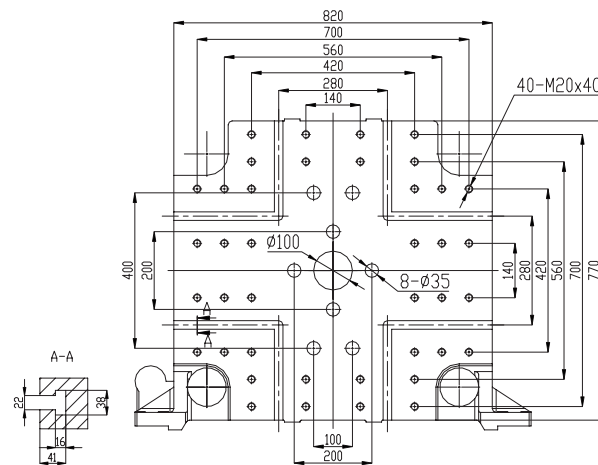
BL100EKS



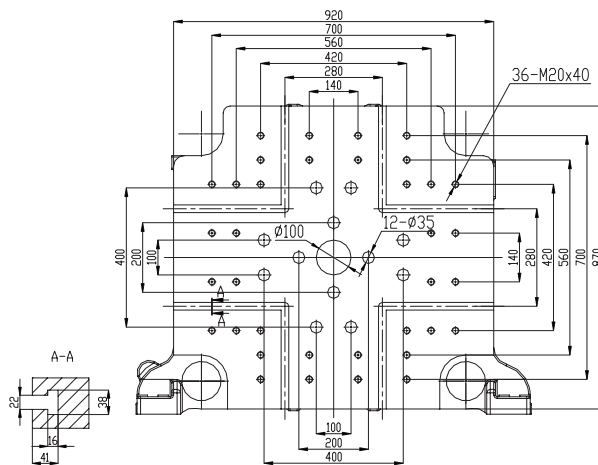
BL140EKS



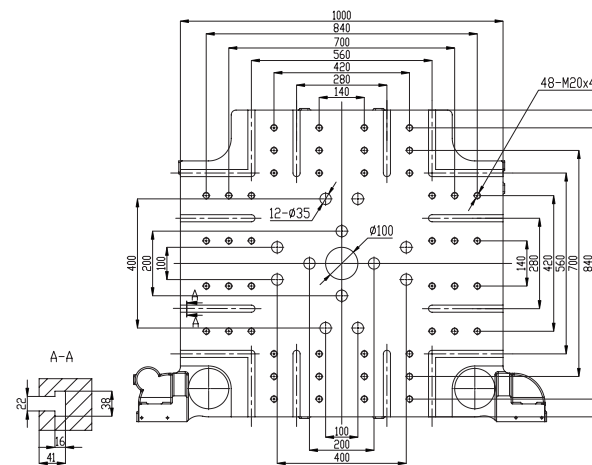
BL170EKS



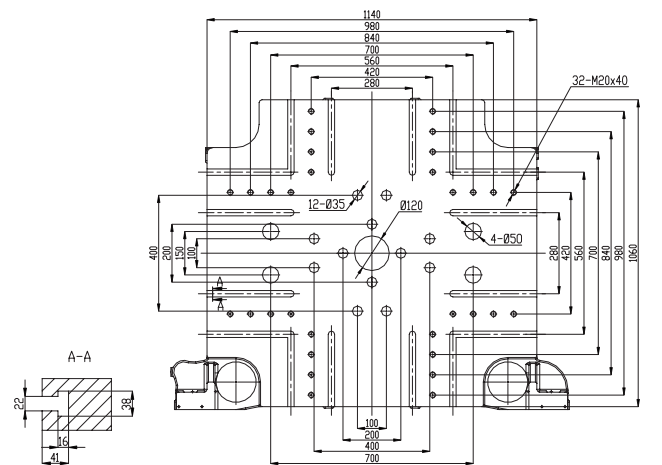
BL230EKS



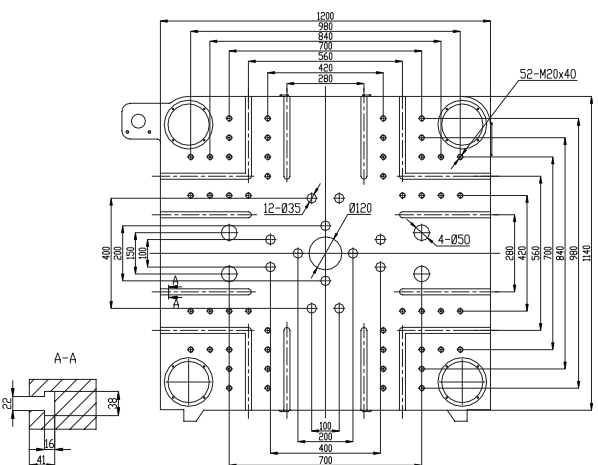
BL280EKS



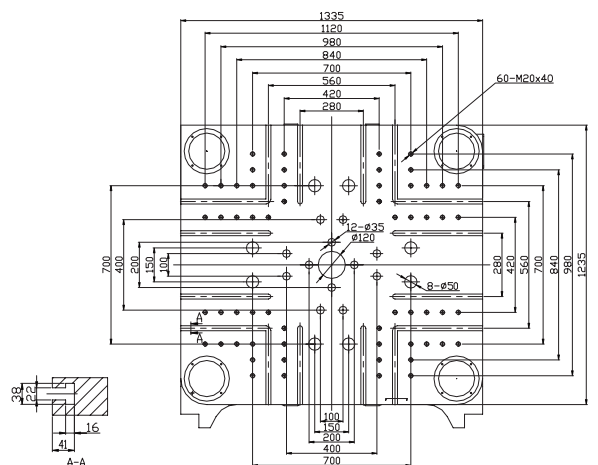
BL350EKS



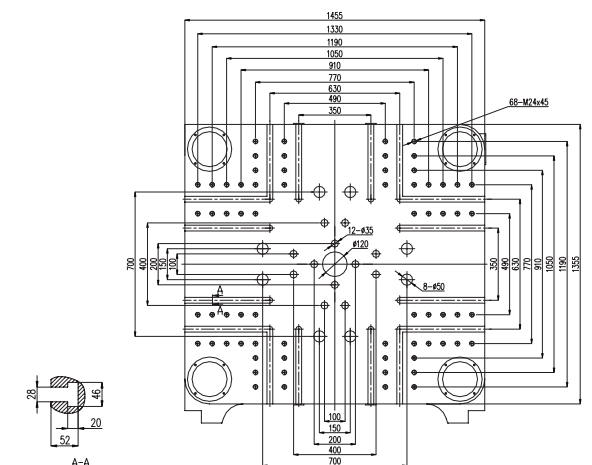
BL470EKS



BL550EKS



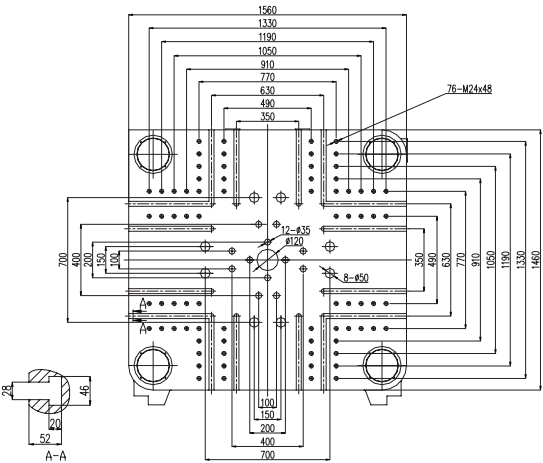
BL650EKS



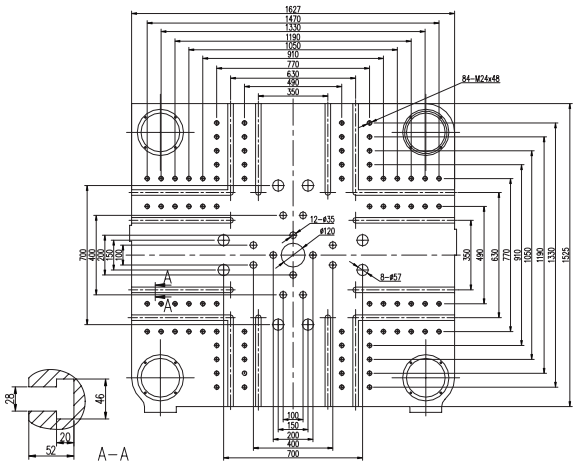
BL750EKS

Plaka Ölçüsü

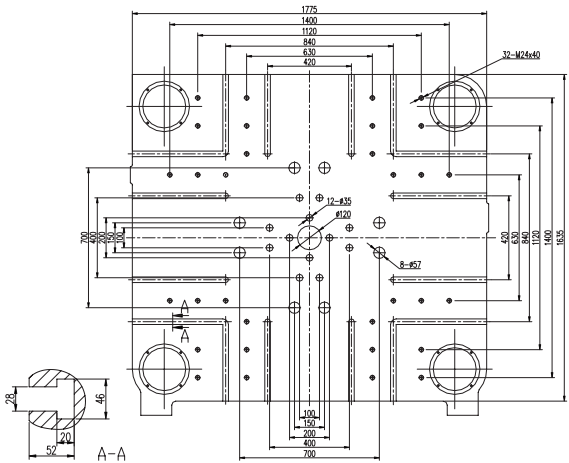
Platen Size



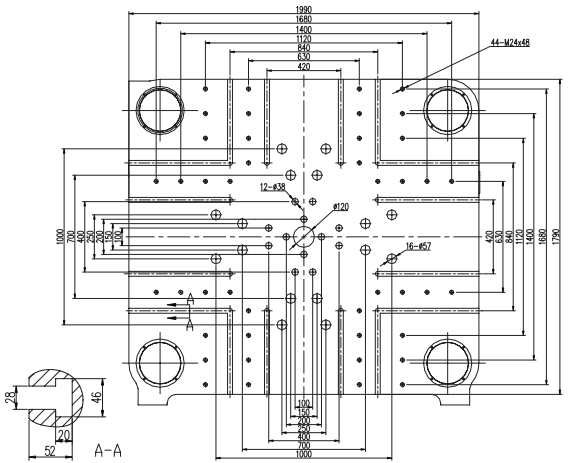
BL850EKS



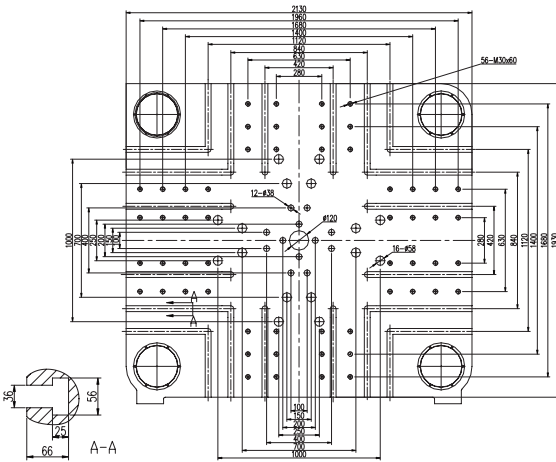
BL1000EKS



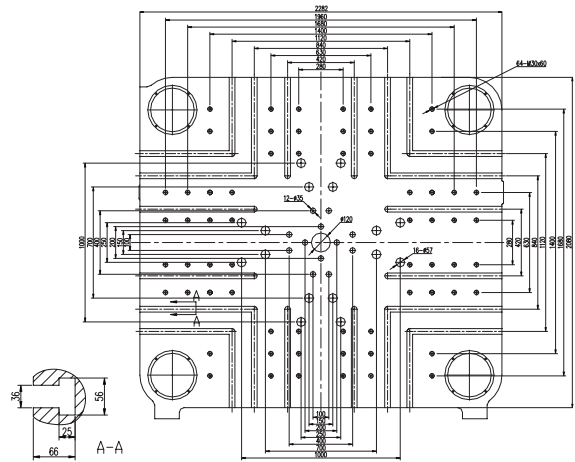
BL1200EKS



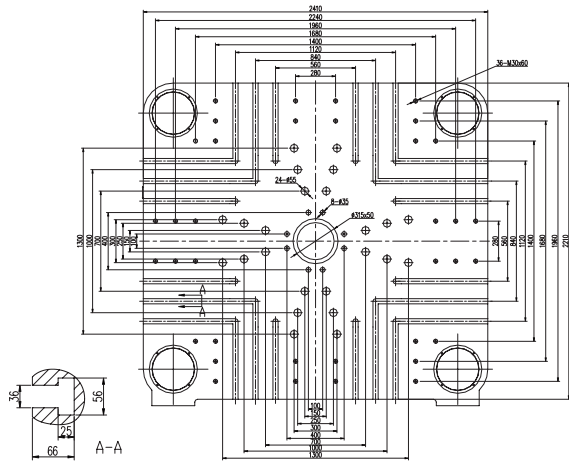
BL1400EKS



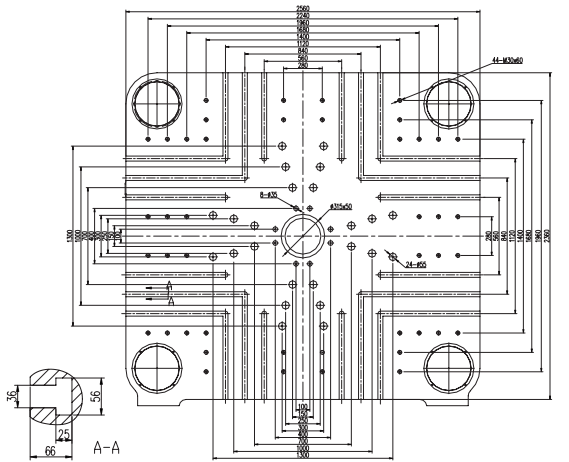
BL1600EKS



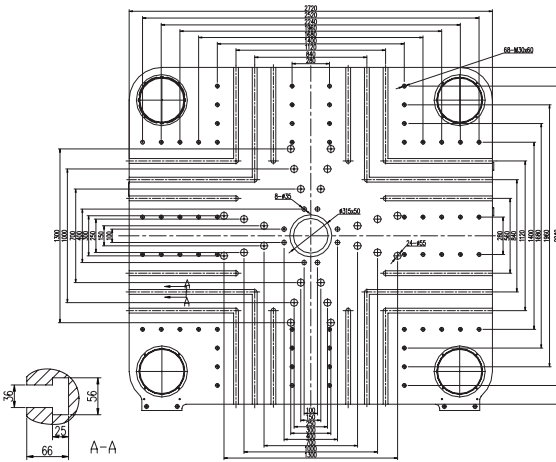
BL1850EKS



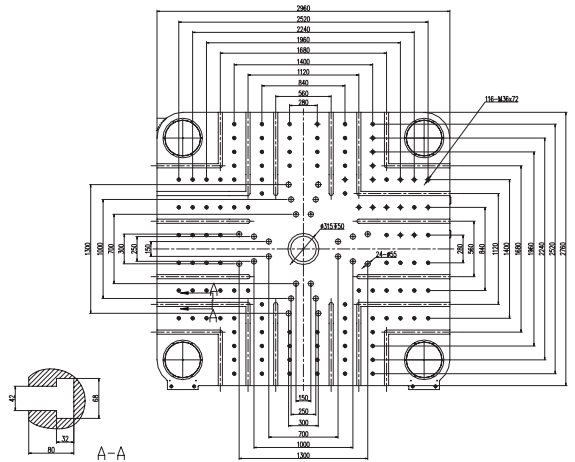
BL2200EKS



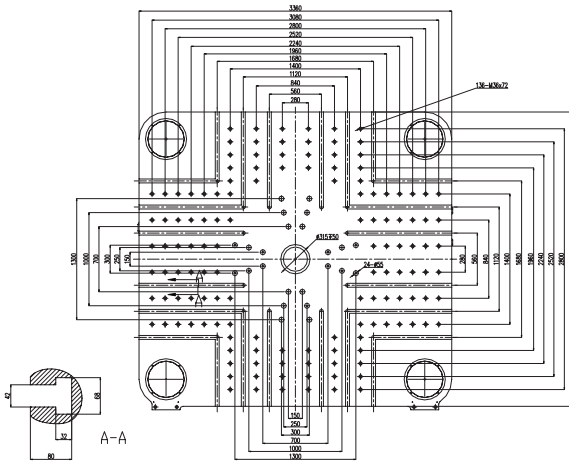
BL2500EKS



BL2800EKS



BL3300EKS



BL4000EKS